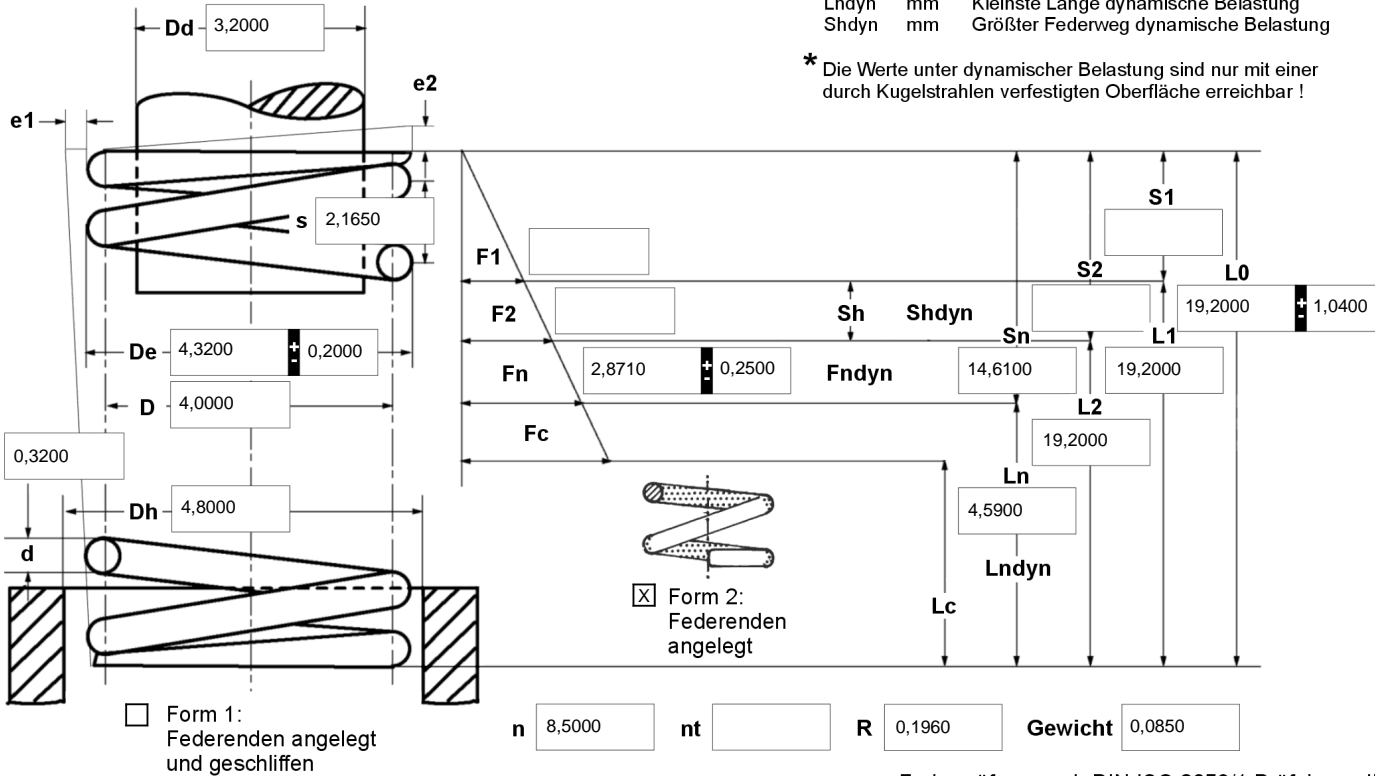


d mm	Drahtdurchmesser	Fn N	Höchstkraft der Feder	nt	St.	Anzahl der Gesamtwindungen
D mm	Mittlerer Windungsdurchmesser	Fc N	Theo. Federkraft bei Blocklänge	R	N/mm	Federrate
Dd mm	Dorndurchmesser	L0 mm	Ungespannte Länge der Feder	s	mm	Steigung der Federn
De mm	Äußerer Windungsdurchmesser	L1 mm	Länge der Feder vorgespannt	S1	mm	Strecke der Feder vorgespannt
Dh mm	Hülsendurchmesser	L2 mm	Länge der Feder gespannt	S2	mm	Strecke der Feder gespannt
e1 mm	Abweichung von Mantellinie	Lk mm	Knicklänge	Sh	mm	Arbeitsweg (Hub)
e2 mm	Abweichung von Parallelität	Ln mm	Kleinste Länge der Feder	Sn	mm	Grösste Strecke der Feder
F1 N	Kraft der Feder vorgespannt	Lc mm	Blocklänge	Gewicht	g	Gewicht der einzelnen Feder
F2 N	Kraft der Feder gespannt	n	St.	Fndyn	N	Dynamische Höchstkraft
				Fndtol	N	(+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
				Lndyn	mm	Kleinste Länge dynamische Belastung
				Shdyn	mm	Größter Federweg dynamische Belastung



* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung
 links rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	2,7810
Fndtol	0,2500
Lndyn	5,0500
Shdyn	8,3900

3 Arbeitsweg Sh 0,0000 mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

7 Führung und Lagerung DIN 2089/1
 Dorn Hülse
 Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert
 v=0,5 / Bild 5 0,0000 mm

8 Werkstoff
 EN 10270-1 (SH / DH)

9 Draht- oder Staboberfläche
 gezogen gewalzt spanend bearbeitet

10 Federn entgratet innen außen

11 Oberflächenschutz kugelgestrahlt
 Unbehandelt

12 Toleranzen nach DIN 2095

Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0	<input type="checkbox"/>
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d	<input checked="" type="checkbox"/>
	n, De, Di	<input type="checkbox"/>
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d	<input type="checkbox"/>
	L0, n, De, Di	<input type="checkbox"/>

14 Federn setzen
 Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	2,4500
7	1,4600
17	0,6300
37	0,3600
75	0,1700
125	0,1400
175	0,1054
250	0,0843
350	0,0632
450	0,0579

Bemerkungen