

Trotec Laser GmbH

TroLase Technisches Datenblatt

<u>Physikalische Eigenschaften</u>	<u>Spezifikationen</u>
Substrat:	Acryl
Substratfarben:	schwarz, weiß, klar, blau und rot
Substratmaße:	0,030 bis 0,120 mil
Blattgrößen:	24,25" x 49"
Verarbeitungseigenschaften:	Fräse, Säge, Stanze und Laser
UV-Lichtbeständigkeit:	500 Stunden QUV oder Äquivalent von 2 Jahren ohne Farbveränderung oder -ausbleichung
Abrieb:	Taber-Test < 200 Zyklen CS17-Rad/500 Gramm
Reinigungshinweise:	nicht zutreffend
Optisch:	nicht zutreffend
Vicat-Erweichungstemperatur	ASTM D-1525 208 Grad F (50 Grad C/h; 10 N) ASTM D-1525 187 Grad F (50 Grad C/h; 50 N)
Spezifische Dichte	ASTM D-792 1,15
Zugmodul	ASTM D-638 270.000 psi

Izod-Schlagzähigkeit	ASTM D-256 bei 73 F 1,1 ft-lbs/in Kerbe
Biegemodul	ASTM D-790 270.000 PSI
Wärmeleitfähigkeit	ASTM C177 1,5 BTU/h*ft ² *F/in
Zugfestigkeit bei Maximum	ASTM D-638 5.500 psi
Biegefestigkeit bei Maximum	ASTM D-790 10.300 psi
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	ASTM D-648 (0,455 MPa; gehärtet) 192 Grad F (88,88 Grad C) ASTM D-648 (1,82 MPa; gehärtet) 175 Grad F (79,44 Grad C)
Härte	ASTM D-785 45M Rockwell
Schmelzfließfähigkeit	ASTM D-1238 1,0 g/10 min (230 Grad C/3,8 kg)

Alle Produkte werden unter der Bedingung verkauft, dass der Käufer eigene Tests vornimmt, um die Eignung dieser Produkte für die jeweiligen Zwecke und Einsatzbereiche zu ermitteln, und dass der Käufer alle Risiken und die Haftung für die Folgen der Verwendung des Produkts, einschließlich der Verwendung gemäß den Empfehlungen des Verkäufers, trägt. Dieses Datenblatt stellt keine Genehmigung oder Empfehlung zur Anwendung oder Nutzung einer Erfindung dar, für die diesem Unternehmen oder Dritten ein Patent erteilt wurde. MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR BESTIMMTE ZWECKE WERDEN NICHT GEWÄHRLEISTET. DIE PRODUKTE ENTSPRECHEN DEN DIESBEZÜGLICHEN STANDARDSPEZIFIKATIONEN DES VERKÄUFERS, WEITERE GARANTIEEN FÜR DIE BESCHRIEBENEN PRODUKTE WERDEN JEDOCH NICHT GEWÄHRT.