

TECHNISCHE ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN - NACHDRUCK UND KOPIEN NUR MIT UNSEREM EINVERSTÄNDNIS - Specifications subject to change without notice - Copyright ELAFLEX

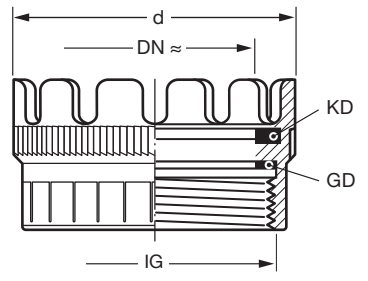
GRUPPE 3 Section	GE- WICHT	AB- MESSUNGEN		WERKSTOFFE		GE- WINDE	BESTELL- NUMMER
	Weight Approx.	Dimensions ≈ mm		Materials		Thread Size	Part Number
	≈ kg	DN	d	Gehäuse Body	Dichtungen Seals	IG	Type



	0,24	50	69,7	Pressmessing — hot stamped brass	GD=Polyurethan KD=NBR — GD=polyurethane KD=NBR BIT: für Bitumen bis 200°C und heiße Öle GD = THERMOPAC (HBD) KD = VAMAC — BIT: for bitumen up to 200° C and hot oils	G 2	TWK 50
	0,24	50	69,7			G 2	TWK 50 BIT
	0,31	50	69,7			G 1½ AG	TWK 50 - 1½ AG
	0,33	50	69,7			G 2 AG	TWK 50 - 2 AG
	0,55	80	101			G 3	TWK 80
	0,55	80	101			G 3	TWK - 80 BIT
	1,38	80	101			G 3 AG	TWK 80 - 3 AG
	0,91	100	127			G 4	TWK 100
	0,91	100	127			G 4	TWK 100 BIT
	0,20	80	101			Pressaluminium hot stamped alu	GD=PU KD=NBR
	0,21	50	69,7	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316	GD=PTFE KD=Hypalon® (CSM)	G 2	TWK 50 SS
	0,50	80	101			G 3	TWK 80 SS
	0,85	100	127			G 4	TWK 100 SS *)
	0,22	50	69,7	wie Type SS , zusätzlich Teflon® PFA Beschichtung der flüssigkeitsbenetzten Teile		G 2	TWK 50 SSE
	0,51	80	101	—		G 3	TWK 80 SSE
	0,86	100	127	like type SS , additional Teflon® PFA coating for parts in contact with liquid		G 4	TWK 100 SSE
	0,49	50	70	Pressmessing — hot stamped brass		—	TWM 50
	0,49	50	70				TWM 50 - 45°
	1,00	80	102				TWM 80
	1,00	80	102				TWM 80 - 32°
	1,65	100	128				TWM 100
	0,39	80	102	Pressaluminium hot stamped aluminium			TWM 80 AI
	0,45	50	70	Edelstahl 1.4408 — stainless steel AISI 316		—	TWM 50 SS
	0,88	80	102				TWM 80 SS
	0,88	80	102				TWM 80 SS - 90°
	1,39	100	128				TWM 100 SS *)
	0,48	50	70				(TWM - A 50 SS)
	0,91	80	102				TWM - A 80 SS
	1,42	100	128				TWM - A 100 SS *)
	0,14	(50)	100				Pressmessing, Niet und Feder aus nichtrostendem Stahl — hot stamped brass pin and spring of stainless steel
	0,24	(80)	110	TWH 80			
	0,27	(100)	120	TWH 100			

Dichtring (Kronenstück) für TW-Kupplung **MK** nach EN 14420-6 (DIN 28450) mit Innengewinde (G = Gewinde nach DIN EN ISO 228) mit einliegender Gewindedichtung (GD) u. Kupplungsdichtung (KD). Betriebsdruck bis PN 16.

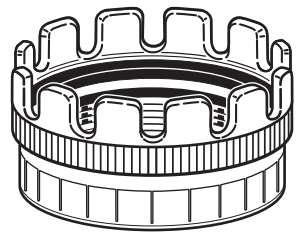
Crown piece for 'TW' coupling **MK** acc. to EN 14420-6 (DIN 28450) with female pipe thread (G = according to EN ISO 228 / BSP parallel) with captive thread seal (GD) and coupling seal (KD). Working pressure up to PN 16.



Type TWK

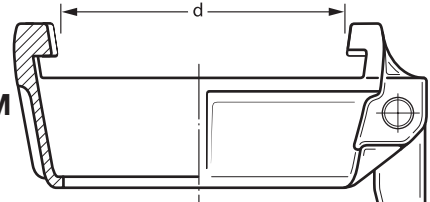


mit Werkstoff-
Kennzeichnung
—
with material
marking

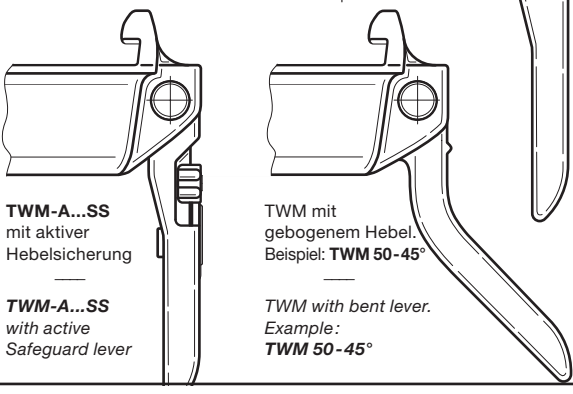


Spannring mit Hebel für TW-Kupplung **MK** nach EN 14420-6 (DIN 28450), mit Verdrehsicherung aus rostfreiem Stahl. Betriebsdruck bis PN 16.

Coupling nut with lever for 'TW' coupling **MK** acc. to EN 14420-6 (DIN 28450), with coupling lock of stainless steel. W.P. up to PN 16.



Type TWM



TWM-A...SS
mit aktiver
Hebelsicherung

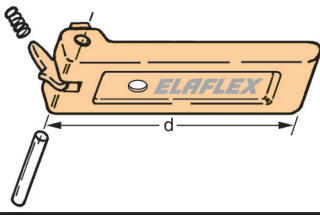
TWM-A...SS
with active
Safeguard lever

TWM mit
gebogenem Hebel.
Beispiel: **TWM 50-45°**

TWM with bent lever.
Example:
TWM 50-45°

Ersatzhebel komplett mit Niet, Kipphebel und Feder. Nur für TWM aus Messing.

Spare lever complete with pin, tipping lever and spring. Only for TWM brass.



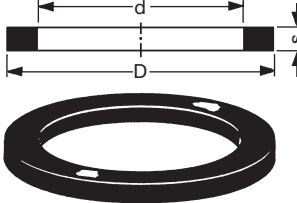
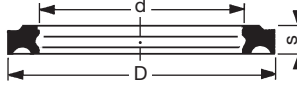
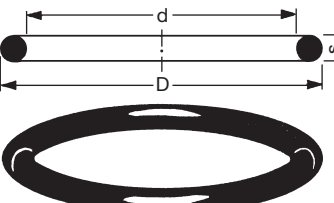
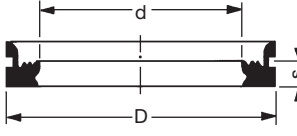

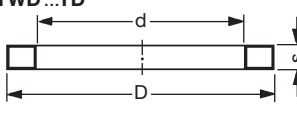

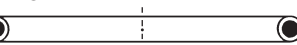
Type TWH

Wegen der schwierigen Montage des Arretierendes wird empfohlen, in der Größe DN 100 nur komplette Mutterkupplungen Type **MK 100** (siehe Seite 313) zu bestellen.
*) It is recommended to order only complete female couplings **MK 100** (see page 313) because of the difficult assembly of the arresting ring.

'TW'-Kupplungs-Einzelteile

'TW' COUPLING PARTS

Kupplungsdichtungen 'KD' für TW-Kupplungen · Seals 'KD' for TW Couplings

AUSFÜHRUNG <i>Design</i>	ABMESSUNGEN ≈ mm <i>Dimensions</i>			WERKSTOFFE, FARBE, VERWENDUNG <i>Materials, Colour, Applikation</i>	BESTELL- NUMMER <i>Part Number</i>
	D	d	s		
<p>Standardausführung TWD 50 + TWD 80 entsprechend EN 14420-6. Für normalen Saug- und Druckbetrieb. <i>Standard design TWD 50 + TWD 80 acc. EN 14420-6. For normal suction / pressure operation.</i></p>  <p>Spezialausführung TWD 80 BIT für Heißbitumen <i>Special design TWD 80 BIT for hot bitumen</i></p>  <p>Standardausführung TWO n. EN 14420-6 für DN 100. Auch für hohe Saugbeanspruchung geeignet. <i>Standard design TWO acc. EN 14420-6 for DN 100. Also suitable for high suction service.</i></p> 	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 50
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 50 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 50 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 50 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 50 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 50 EP
	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK + MB <i>NBR black, standard seal for MK + MB</i>	TWD 80
				NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWD 80 W
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWD 80 Hy
				Polyurethan honigfarben <i>Polyurethane amber colour</i>	TWD 80 PU
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	TWD 80 Vi
				EPDM schwarz für Ester und Ketone <i>EPT black for ester and ketones</i>	TWD 80 EP
92	77	7	VAMAC, 2 Rotpunkte für Heißbitumen bis 200°C <i>VAMAC, 2 red marks for hot bitumen up to 200°C</i>	TWD 80 BIT	
114	100	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	TWO 100	
			NBR weiß für Lebensmittel <i>NBR white for foodstuffs</i>	TWO 100 W	
			Hypalon® grün für Säuren und Laugen CSM <i>CSM green for acids and alkalis</i>	TWO 100 Hy	
			Viton® dunkelgrün für Aromaten, heiße Öle <i>FKM dark green for aromatics + hot oils</i>	TWO 100 Vi	
<p>Spezialausführung GSD 50 + GSD 80 für Druck- und hohe Saugbeanspruchung. <i>Special design GSD 50 + GSD 80 for pressure and high suction service.</i></p>  	61,5	49	4,8	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	GSD 50
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 50 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 50 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 50 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 50 Vi
	92	77	6	NBR schwarz, Standardausführung für MK <i>NBR black, standard seal for MK</i>	GSD 80
				Hypalon® grün für Säuren und Laugen <i>CSM green for acids and alkalis</i>	GSD 80 Hy
				Polyurethan blau <i>Polyurethane blue</i>	GSD 80 PU
				Silikon transparent <i>Silicone transparent</i>	GSD 80 Si
				Viton® schwarz für Aromaten + heiße Öle <i>FKM black for aromatics + hot oils</i>	GSD 80 Vi
				ETP Viton® Extreme, schwarz <i>ETP Viton® Extreme, black</i>	GSD 80 ETP
	<p>Spezialausführungen PTFE · <i>Special designs PTFE</i></p> <p>Form TWD ...TD</p>  <p>Form TWD ...TM</p>  <p>Form TWO ...TM</p> 	<p>Geeignet für Einsatzfälle, bei denen die chemische Beständigkeit der Gummidichtungen nicht ausreicht. Die ummantelte Type TM hat einen Weichgummikern, der mit der Flüssigkeit nicht in Berührung kommt. <i>Suitable for use when chemical resistance of rubber seals is insufficient. The encapsulated type TM has a core of soft rubber which is not in contact with the liquid.</i></p>			
60,5		49	4,5	PTFE weiß, massiv, durchgehend hart <i>PTFE white, solid, continuously hard</i>	TWD 50 TD
92		77	5,5		TWD 80 TD
61,5		49	4,8	NBR mit PTFE-Mantel, halbhart <i>PTFE encapsulated NBR, semi-hard</i>	TWD 50 TM
92		77	6		TWD 80 TM
114		100	7	Viton® schwarz, mit FEP Mantel, halbhart <i>FEP encapsulated FKM, semi-hard</i>	TWO 100 TM